

AL Automatik

Airless-Spritzpistole



Höhere Produktionsgeschwindigkeiten und bessere Finish-Qualität bei allgemeinen Metalllackierungsanwendungen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Leichtes und kompaktes, abgerundetes Pistolendesign
- Für hohe Produktionsgeschwindigkeiten geeignet
- Konstruktion aus strapazierfähigem Edelstahl auch für zäheste Materialien
- Weniger Teile bedeuten niedrigere Reparaturkosten
- Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen

Bestellinformationen

- 288048 Airless-Spritzpistole**
Mit frei wählbarer GGO-Präzisions-spritzdüse und internem Filter
- Verteiler (zur Pistoleninstallation erforderlich)**
- 241161** 1/4"-NPSM-Standardeinlässe
- 244930** Unbeheizter Verteiler mit hohem Durchflussvolumen

ZUBEHÖR

- 288171** Luftdichtungsreparatursatz
- 239896** Materialdichtungsreparatursatz
- 210500** Eingebauter Materialfilter

Technische Daten

Zulässiger Materialdruck	276 bar (27,6 MPa)
Zulässiger Arbeitsluftdruck	7 bar (0,7 MPa)
Maximaler Zylinderluftdruck	7 bar (0,7 MPa)
Mindest-Druckluftzylinderstellendruck	4,9 bar (0,5 MPa)
Maximale Betriebstemperatur	60°C
Abzugsgeschwindigkeit	50 - 70 ms (ganz offen oder geschlossen)
Benetzte Teile	Edelstahl, Hartmetall, UHMWPE, Acetal, PEEK, PTFE
Pistolen-gewicht	545 g
Abmessungen	135 mm L x 76 mm H x 51 mm B
Betriebsanleitung	311053

GGO-Düsentabelle

Bohrungsgröße Zoll (mm)	*Materialdurchsatz, Gallonen/Min. (l/Min.) bei 4,1 MPa (41 bar)	Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm								
		2 bis 2,5 (50)	4 bis 4,5 (100)	6 bis 6,5 (150)	8 bis 8,5 (200)	10 bis 10,5 (250)	12 bis 13 (300)	14 bis 15 (350)	16 bis 17 (400)	18 bis 19 (450)
x0,007 (0,178)	0,053 (0,20)	107		307						
x0,009 (0,229)	0,087 (0,33)	109	209	309						
x0,011 (0,279)	0,13 (0,49)	111	211	311	411	511	611			
x0,013 (0,330)	0,18 (0,69)		213	313	413	513	613	713		
x0,015 (0,381)	0,24 (0,91)	115	215	315	415	515	615	715	815	
x0,017 (0,432)	0,31 (1,17)	117	217	317	417	517	617		817	917
x0,019 (0,483)	0,39 (1,47)		219	319	419	519	619	719	819	
x0,021 (0,533)	0,47 (1,79)		221	321	421	521	621	721	821	921
x0,023 (0,584)	0,57 (2,15)			323	423	523	623	723	823	923
x0,025 (0,635)	0,67 (2,54)			325	425	525	625	725	825	925
x0,027 (0,686)	0,78 (2,96)			327	427	527	627	727	827	927
x0,029 (0,737)	0,90 (3,42)				429	529	629	729		
x0,031 (0,787)	1,03 (3,90)			331	431	531	631	731		931
x0,033 (0,838)	1,17 (4,42)				433	533	633	733		933
x0,035 (0,889)	1,31 (4,98)			335	435	535	635	735		
x0,037 (0,940)	1,47 (5,56)							737		
x0,039 (0,991)	1,63 (6,18)					539	639			
x0,041 (1,041)	1,80 (6,83)					541			841	
x0,043 (1,092)	1,99 (7,51)					543	643			
x0,045 (1,143)	2,17 (8,23)					545				
x0,047 (1,197)	2,37 (8,98)					547				
x0,049 (1,245)	2,58 (9,76)							749		
x0,053 (1,35)	3,02 (11,4)					553				
x0,055 (1,40)	3,25 (12,3)						655			

*Düsen werden mit Wasser getestet

Alle in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.



GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

