

AA G40 Automatik

Luftunterstützte Spritzpistolen



G40 Automatik

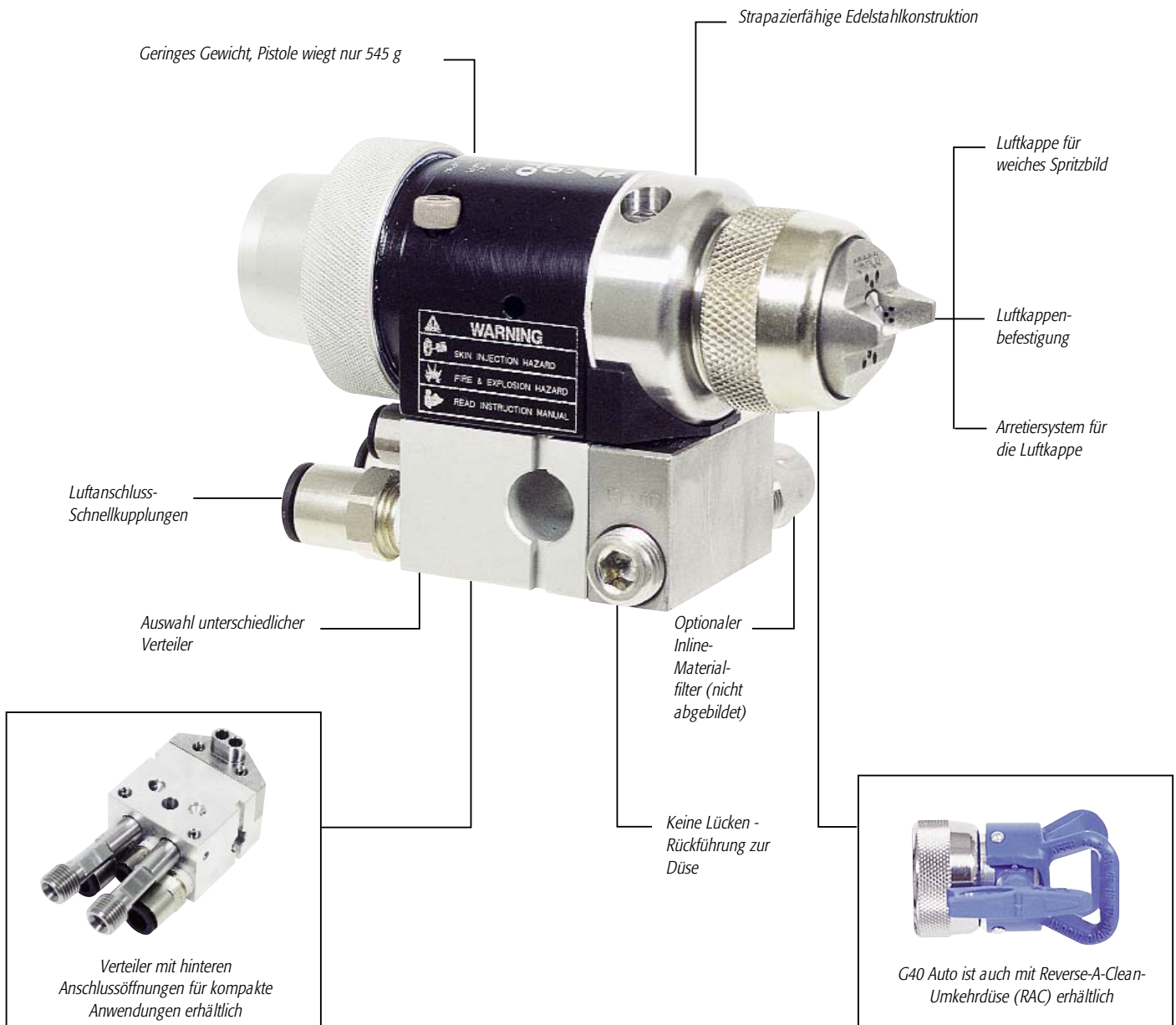
G40 Automatik mit Verteiler

Hochwertiges Finish und höhere Produktionsgeschwindigkeiten für Holz- und allgemeine Metalllackieranwendungen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Extrem leichte Pistole, nur 545 g
- Verbesserte Spritzdüse für gleichmäßige Zerstäubung und unübertroffene Finish-Qualität
- AAP-Präzisionsdüsen ermöglichen ein engeres Spritzbild und präzise Positionierung
- Höherer Auftragswirkungsgrad durch niedrigeren Material- und Luftdruck
- Weniger Teile bedeuten niedrigere Reparaturkosten
- Das Arretiersystem für die Luftkappe sorgt für schnelle und präzise Positionierung in vertikaler und horizontaler Position

Besonderheiten der AA-Serie



Typische Anwendungsbereiche

- Holz und Möbel
- Lederzurichtung
- Fertigung von Möbeln und Teilen aus Metall
- Metallwaren

Typische Flüssigkeitsverarbeitungen

- Klarlacke
- Säurekatalysierte Materialien
- Epoxyd- und Polyurethanmaterialien auf Lösungsmittelbasis
- Polyurethanmaterialien auf Wasserbasis
- Katalysierte Zweikomponentenmaterialien

Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|--|
| Zulässiger Materialdruck | 276 bar (27,6 MPa) |
| Zulässiger Arbeitsluftdruck | 7 bar (0,7 MPa) |
| Max. Zylinderluftdruck | 7 bar (0,7 MPa) |
| Mindeststelldruck | 3,5 bar (0,3 MPa) |
| Abzugsgeschwindigkeit | 60 ms (ganz offen oder geschlossen) |
| Max. Materialtemperatur | 49° C |
| Benetzte Teile | Edelstahl, Hartmetall, UHMWPE, Acetal, Polyethylen, chemikalienbeständiges Fluorelastomer, PTFE, Polyimid |
| Pistolen­gewicht | 545 g |
| Gewicht von Pistole und Verteiler | 770 g |
| Lufteinlass | |
| Zerstäuberluft | Rohr mit 3/8 Zoll Ø |
| Gebäl­seluft | Rohr mit 3/8 Zoll Ø |
| Zylinderluft | Rohr mit 1/4 Zoll Ø |
| Material­einlass | 1/4 Zoll NPSM |
| Abmessungen (ohne Anschluss­stücke) | 135 mm L x 76 mm H x 51 mm B |
| Betriebsanleitung | 311052 |

Bestellinformationen

BESTELLINFORMATIONEN

- 288046 Standardpistole**
Mit Hartmetallnadel/-kugel und Hartmetall-Diffusorsitz. Gewünschte AAP-Präzisionsspritzdüse wird bei Bestellung spezifiziert.
- 288044 Säurekatalysator-Pistole**
Spezielle Konstruktion für dünnflüssige, nicht-abrasive oder säurehär­ten­de Materialien. Enthält Edelstahlnadel/-kugel und Acetalsitz. Gewünschte AAP-Präzisionsspritzdüse wird bei Bestellung spezifiziert.
- 288053 Reverse-A-Clean®-Pistole (RAC)**
Mit RAC-Umkehrdüse zur Reduzierung von Stillstandszeiten durch häufige Düsenverstopfungen. Enthält Hartmetallnadel und -sitz, Düsen­schutz-Luftkappe und eine Auswahl an LTX- oder FFT-Spritzdüsen.

Verteiler *(Für jede Pistole ist ein Verteiler erforderlich.)*

- 288221** Verteiler mit unteren Materialöffnungen
- 288217** Verteiler mit seitlichen Materialöffnungen
- 288224** Verteiler mit manueller Sprühregelung und seitlichen Materialöffnungen
- 288160 Verteiler mit hinteren Anschlussöffnungen**
Verteiler mit hinterem Materialaustrittsanschluss. Für robotische oder kompakte Anwendungen
- 288197 Verteiler-Adapterplatte**
Zur Befestigung des Verteilers an unterschiedlichen Schraubenanordnungen

ZUBEHÖR

- 249140 HVLP-Druckprüfsatz**
Zur Kontrolle des Luftkappendrucks bei unterschiedlichen Versorgungs­luft­drücken.
Darf nicht beim Spritzen verwendet werden.
- 249598 Nadelreinigungssatz**
Der Satz enthält Haken zur Reinigung von verstopften Pistolendüsen.
- 15C161 Ultimativer Pistolenreinigungssatz**
Der Satz enthält Bürsten und Werkzeuge zur Pistolenwartung
- 249424 Acetalsitz-Reparatur­satz**
Der Satz enthält Austausch-Acetalsitz (Packung mit 10 St.), und Sitzmutter
- 249456 Hartmetallsitz-Reparatur­satz**
Der Satz enthält Hartmetallsitz, Sitzmutter und Sitzdichtung
- 287962 Edelstahlsitz-Reparatur­satz**
Der Satz enthält einen vormontierten Diffusor mit Edelstahlsitz für pigmentierte säurehärten­de Materialien
- 253032 Luftkappen-Dichtungssatz**
Packung mit 5 Dichtungen und 5 O-Ringen für die Luftkappe
- 248936 RAC-Acetal­dichtung**
Packung mit fünf RAC-Austauschdichtungen aus Kunststoff (Acetal)
- 287917 RAC-Umrüst­satz**
Zur Umrüstung einer Pistole von einer Standard-Luftkappe und AAP-Spritzdüse zu einer RAC-Luftkappe und LTX-Spritzdüse

Düsenauswahltablelle

AAP-Düsentabelle

Alle Düsen in der AAP-Auswahltablelle können an G40-Pistolen der Modelle 288046 und 288044 verwendet werden. Bestellen Sie die gewünschte Düse (Artikel-Nr. AAPxxx) aus der Auswahltablelle unten.

| Bohrungsgröße Zoll (mm) | *Materialabgabe, fl oz/min (l/Min.) bei 41 bar (4,1 MPa, 600 psi) | | Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm | | | | | | |
|----------------------------|---|-------------|--------------------------------------|------------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | bei 70 bar (7,0 MPa, 1000 psi) | | 4 bis 5 (125) | 6 bis 7 (175) | 8 bis 9 (225) | 10 bis 11 (275) | 12 bis 13 (325) | 14 bis 15 (375) | 16 bis 17 (425) |
| † 0,009 (0,229) | 7,0 (0,2) | 9,1 (0,27) | 209 | 309 | 409 | 509 | | | |
| † 0,011 (0,279) | 10,0 (0,3) | 13,0 (0,4) | 211 | 311 | 411 | 511 | 611 | | |
| 0,013 (0,330) | 13,0 (0,4) | 16,9 (0,5) | 213 | 313 | 413 | 513 | 613 | 713 | |
| 0,015 (0,381) | 17,0 (0,5) | 22,0 (0,7) | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | 715 | 815 |
| 0,017 (0,432) | 22,0 (0,7) | 28,5 (0,85) | | 317 | 417 | 517 | 617 | 717 | 817 |
| 0,019 (0,483) | 28,0 (0,8) | 36,3 (1,09) | | | 419 | 519 | 619 | 719 | |
| 0,021 (0,533) | 35,0 (1,0) | 45,4 (1,36) | | | 421 | 521 | 621 | | |

† Diese Düsengrößen enthalten einen Düsenfilter MW 150

*Düsen werden mit Wasser getestet

RAC-Umkehrdüsen

FFT-, LTX-Spritzdüsen

Bestellen Sie die gewünschte Düse (Artikel-Nr. FFTxxx bzw. LTXxxx) aus der Auswahltablelle unten. Alle Düsen in der Tabelle können an G40-RAC-Pistolen des Modells 288053 verwendet werden. Die RAC-Luftkappe kann auch breite RAC-Düsen (WRXxxx) aufnehmen. Siehe Betriebsanleitung 311052. Das RAC-Gehäuse 15F442 wird separat bestellt.

| Bohrungsgröße Zoll (mm) | *Materialabgabe, fl oz/min (l/Min.) bei 140 bar (14,0 MPa, 2000 psi) | Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm | | | | | | | | |
|----------------------------|--|--------------------------------------|------------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | 2 bis 4 (100) | 4 bis 6 (150) | 6 bis 8 (200) | 8 bis 10 (250) | 10 bis 12 (300) | 12 bis 14 (350) | 14 bis 16 (400) | 16 bis 18 (450) | 18 bis 20 (500) |
| 0,008 (0,203) | 8,8 (0,26) | | 208 | 308 | | | | | | |
| 0,009 (0,229) | 11,2 (0,33) | | 209 | 309 | | | | | | |
| 0,010 (0,254) | 13,9 (0,41) | | 210 | 310 | 410 | 510 | | | | |
| 0,011 (0,279) | 16,6 (0,49) | | 211 | 311 | 411 | 511 | | | | |
| 0,012 (0,305) | 19,9 (0,59) | | 212 | 312 | 412 | 512 | 612 | | | |
| 0,013 (0,330) | 23,3 (0,69) | | 213 | 313 | 413 | 513 | | | | |
| 0,014 (0,356) | 27,0 (0,80) | | 214 | 314 | 414 | 514 | 614 | | | |
| 0,015 (0,381) | 30,8 (0,91) | | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | | | |
| 0,017 (0,432) | 39,5 (1,17) | | 217 | 317 | 417 | 517 | 617 | | | |
| 0,019 (0,483) | 49,7 (1,47) | | 219 | 319 | 419 | 519 | 619 | | | |
| 0,021 (0,533) | 60,5 (1,79) | | | 321 | 421 | 521 | 621 | 721 | | |
| 0,023 (0,584) | 72,7 (2,15) | | | | 423 | 523 | 623 | | | |
| 0,025 (0,635) | 85,9 (2,54) | | | | | 525 | 625 | | | |
| 0,027 (0,686) | 100,0 (2,96) | | | | | 527 | 627 | | 827 | |
| 0,029 (0,737) | 115,6 (3,42) | | | | | | 629 | | | |
| 0,031 (0,787) | 131,8 (3,90) | | | | | 531 | 631 | | | |
| 0,033 (0,838) | 149,4 (4,42) | | | | | | | | | |
| 0,035 (0,889) | 168,4 (4,98) | | | | | 535 | 635 | | | |

FFTxxx = grün

LTXxxx = blau

Alle in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.

GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

