

Reactor®

Druckluftbetriebene sowie elektrisch und hydraulisch betriebene Dosiergeräte



Hochleistungs-Mehrkomponenten-Dosiersysteme

- Für Schaum und Beschichtungen
- Äußerst zuverlässige Dosiergeräte
- Eine komplette Reihe an Dosiersystemen mit 10 Modellen
- Diagnosefunktionen, automatische Abschaltung sowie Datenprotokolle

Hochleistungsgeräte

Zum Auftragen von Schaum, Polyurea und anderen Materialien, die genaue Temperatur und Druck benötigen

Steigern Sie Ihre Produktivität mit den leistungsstarken Reactor-Geräten

- Einfache Bedienung, leicht erlernbare Systemsteuerung für schnellere Einarbeitung und höhere Produktivität
- Digitale Steuerung, Systemdiagnostik und automatische Abschaltung verhindern Überschneidungen

Maximale Sprühzeit

- Weniger Bauteile und ein modularer Aufbau minimieren Wartungskosten und -zeiten
- Schnell zerlegbare Flüssigkeitskomponenten in den Reactor-Geräten vereinfachen Wartung und Kundendienst
- Die Fusion-Pistole hat weniger Teile, ist leicht zu reinigen und hat sich als äußerst zuverlässige Pistole bewährt

Digitale Benutzeroberfläche

Getrennte Temperatur- und Motorsteuerungen ermöglichen ein schnelles Einrichten, Warten und Überwachen der Maschinenleistung. Das bedeutet eine bessere Qualität des gespritzten Materials.

NEUE Zirkulationsventile

Zur Reduzierung der Isocyanat-Kristallisierung und für ausgeglicheneren Druck

NEUE Heizschlauchsteuerung

Zuverlässiges und genaues Schlauchanschlussystem. Der flexible Materialtemperatursensor ermöglicht die Überwachung und Regelung der Temperatur dichter an der Pistole.

NEUE Problemlösung Y-Filter

Analoges Temperatur- und Druckmessgerät sind standardmäßig integriert.

Optionale Datenaufzeichnung

Speichern und vergleichen Sie die Temperaturen und Drücke des gespritzten Materials bei kritischen Anwendungen.

NEUE elektronische Plattform

Die Platine besteht aus leicht austauschbaren Modulen, die eine einfache Problemlösung und Wartung sowie maximale Sprühzeiten erlauben.



Eine komplette Reihe an Reactor-Systemen

Vom Einstiegsgerät bis zum Hochleistungssystem für ultimative Arbeitsergebnisse



Ob Einstiegsgerät oder Hochleistungssystem, Sie finden sicherlich das perfekte Gerät für Ihre spezielle Anwendung. Die Reactor-Systeme wurden speziell für die Bedürfnisse des Kunden entwickelt und bieten herausragende Beschichtungslösungen.



Anwendungen

Polyurethanschaum

- Wandisierungen
- Tank- und Rohrauskleidungen
- Dachisierungen
- OEM-Fertigungsarbeiten
- Decken- und Abschlussbalken

Polyurea

- Betonfugenfüllungen
- Trinkwassertanks
- Ladeflächen-Schutzbeschichtungen
- Klebe- und Dichtmittel
- Schifffahrt und Schiffsbau
- Abwasseraufbereitung
- Überlaufbecken
- Imprägnierungen

Druckluft-, Elektro- und Hydrauliksysteme

Graco hat für jede Anwendung die passende Lösung

Welches System passt zu Ihnen?

Die Reactor-Dosiergeräte von Graco sind mit druckluftbetriebener, elektrischer oder hydraulischer Pumpe erhältlich. Jedes System hat einzigartige Eigenschaften:

DRUCKLUFTBETRIEBEN

- Dosiersystem für den Einstiegsbereich
- Für Anwendungen mit niedrigem Ausstoß
- Einfach zu bedienen
- Nur wenige Einstellungen vom Benutzer vorzunehmen

ELEKTRISCH

- Das beliebteste Dosiersystem
- Hochwertiges Gerät für herausragende Leistung
- Für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Ausstoß
- Bietet Materialdaten und Systemdiagnose zur vollständigen Kontrolle

HYDRAULISCH

- Spitzensystem für Anwender mit häufigen Einsatz
- Äußerst hochwertiges Gerät für Spitzenleistung
- Für Anwendungen mit hohem Ausstoß
- Ideal für OEM-Fertigungsarbeiten
- Bietet überlegene, ununterbrochene Leistung
- Bietet Materialdaten und Systemdiagnose zur vollständigen Überwachung



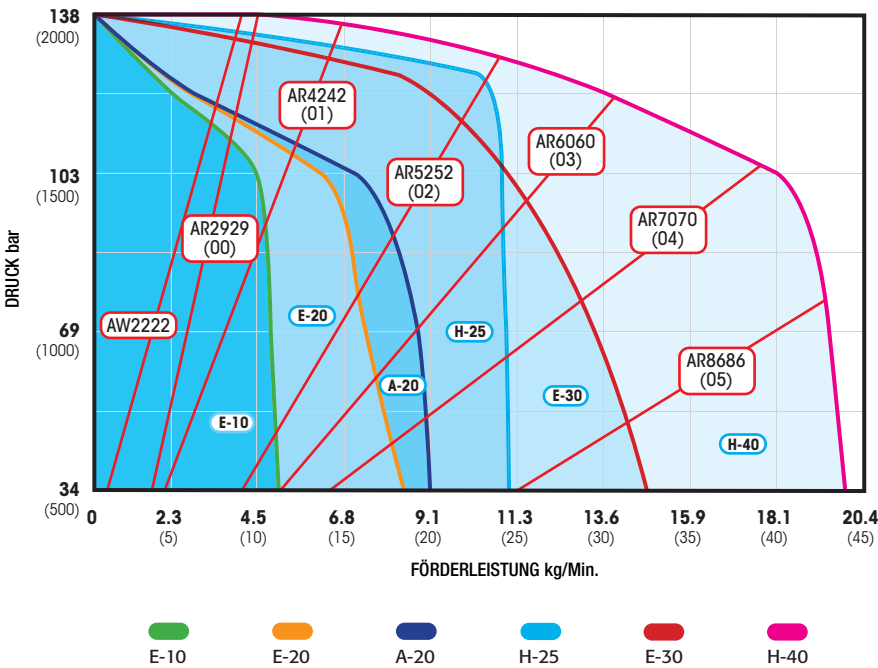
REACTOR-MODELL	E-10	A-20	E-20	E-30	H-25	H-40	E-XP1	E-XP2	H-XP2	H-XP3
SCHAUM-ANWENDUNGEN										
Füll- und Vorbereitungsarbeiten		•								
Fensterreparaturen	•									
Wandisolierung		•	•	•	•					
OEM-Fertigungsarbeiten		•	•	•	•					
Decken- und Abschlussbalken		•	•	•	•	•				
Dachisolierung				•		•				
Großflächige Wohnhausisolierung				•		•				
Großflächige OEM-Fertigungsarbeiten						•	•			
Tank- und Rohrleitungsauskleidungen		•	•	•	•					
BESCHICHTUNGS-ANWENDUNGEN										
Fugenfüllungen und Bodenanwendungen	•						•			
Ausspritzen kleiner Tanks	•						•			
Beton							•	•	•	•
Trinkwassertanks						•	•	•	•	•
Ladeflächen-Schutzaufträge							•	•	•	•
Schiffahrt und Schiffsbau							•	•	•	•
Abwasseraufbereitung							•	•	•	•
Überlaufbecken							•	•	•	•
Imprägnierungen							•	•	•	•

Ein komplettes Hochleistungssystem

Leistung, Regelung und Genauigkeit für die ultimative Mehrkomponenten-Dosierlösung

Leistungstabellen

Mit diesen Tabellen können Sie den Reactor aussuchen, der mit der entsprechenden Mischkammer am effektivsten arbeitet. Die Förderleistungen basieren auf einer Materialviskosität von 60 cP. Siehe Beispiele rechts neben der Tabelle.



REACTOR FÜR SCHAUM

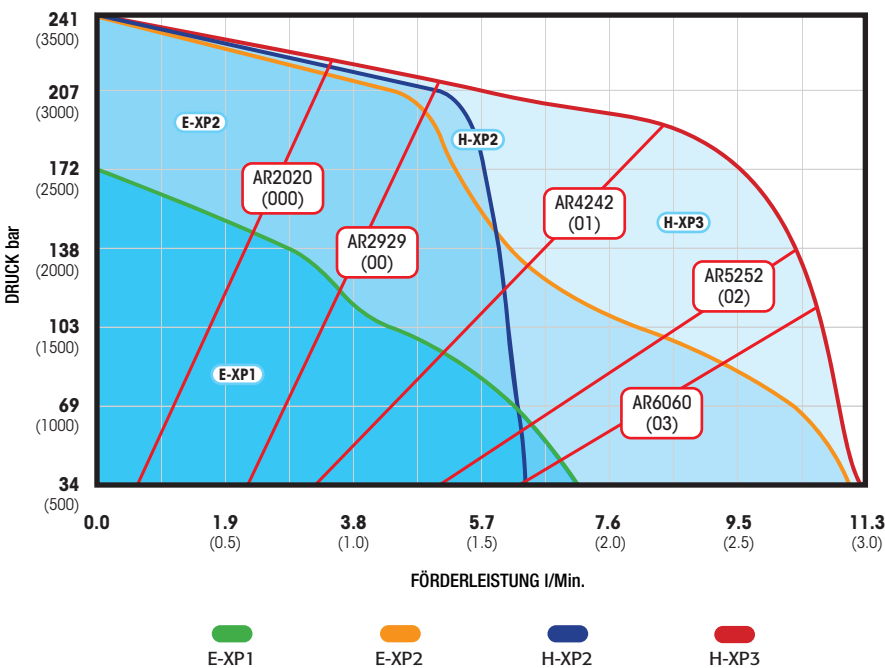
HINWEISE ZUR BENUTZUNG DIESER TABELLE

- Spritzdruck wählen
- Mischkammer wählen
- Reactor-Modell wählen

Hinweis: Hellere Schattierungen beinhalten die Reactor-Modelle, die in den dunkler schattierten Bereichen gezeigt werden.

BEISPIELE

- A** Mischkammer: AR7070 (04)
 Druck: 75 bar
 Förderleistung: 15 kg/Min.*
 Reactor E-30 und H-40
- B** Mischkammer: AR6060 (03)
 Druck: 85 bar
 Förderleistung: 10 kg/Min.*
 Reactor H-25, E-30, H-40
- C** Mischkammer: AR5252 (02)
 Druck: 70 bar
 Förderleistung: 5,5 kg/Min.*
 Reactor A-20, E-20, E-30, H-25, H-40



REACTOR FÜR BESCHICHTUNGEN

HINWEISE ZUR BENUTZUNG DIESER TABELLE

- Spritzdruck wählen
- Mischkammer wählen
- Reactor-Modell wählen

Hinweis: Hellere Schattierungen beinhalten die Reactor-Modelle, die in den dunkler schattierten Bereichen gezeigt werden.

BEISPIELE

- A** Mischkammer: AR4242 (01)
 Druck: 140 bar
 Förderleistung: 6 l/Min.*
 Reactor H-XP3
- B** Mischkammer: AR2929 (00)
 Druck: 100 bar
 Förderleistung: 3,4 l/Min.*
 Reactor E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3
- C** Mischkammer: AR2020 (000)
 Druck: 190 bar
 Förderleistung: 3 l/Min.*
 Reactor E-XP2, H-XP2, H-XP3

* Der Ausstoß einer Flachdüse ist etwas geringer als der einer entsprechenden Runddüse.

Die Reactor-Reihe

Technische Daten und Bestellinformationen



REACTOR FÜR SCHAUM					
	Druckluftbetrieben (A-Serie)	Elektrisch (E-Serie)		Hydraulisch (H-Serie)	
Modell	REACTOR A-20	REACTOR E-20	REACTOR E-30	REACTOR H-25	REACTOR H-40
Max. Betriebsdruck	138 bar (13,8 MPa)	138 bar (13,8 MPa)	138 bar (13,8 MPa)	138 bar (13,8 MPa)	138 bar (13,8 MPa)
Max. Schlauchlänge	64 m	64 m	94 m	94 m	125 m
Ausstoß	9 kg/Min.	8,1 kg/Min.	15,3 kg/Min.	11,3 kg/Min.* 9,5 kg/Min.†	20 kg/Min.* 17 kg/Min.†
Luftverbrauch bei 7 bar	740 l/Min.	Nicht vorhanden	Nicht vorhanden	Nicht vorhanden	Nicht vorhanden
Wattzahl des Heizgeräts	6 000 Watt	6 000 Watt	10 200 Watt 15 300 Watt	8 000 Watt 15 300 Watt	12 000 Watt, 15 300 Watt 20 400 Watt
Gewicht	114 kg	155 kg	181 kg	8 kW (243 kg) 15 kW (255 kg)	271 kg
Bestellinformationen	<p>Mit 6,0 kW Heizgerät: 39 A – 230 V, 1-ph. 253834 (Paket) 253831 (einzeln)</p> <p>32 A – 230 V, 3-ph. 253834 (Paket) 253831 (einzeln)</p> <p>18,5 A – 400 V 3-ph. 253834 (Paket) 253831 (einzeln)</p>	<p>Mit 6,0 kW Heizgerät: 48 A – 230 V, 1-ph. 259718 (Paket) 259025 (einzeln)</p> <p>32 A – 230 V, 3-ph. 259720 (Paket) 259034 (einzeln)</p> <p>24 A – 400 V, 3-ph. 259719 (Paket) 259030 (einzeln)</p>	<p>Mit 10,2 kW Heizgerät: 78 A – 230 V, 1-ph. 259721 (Paket) 259026 (einzeln)</p> <p>50 A – 230 V, 3-ph. 259723 (Paket) 259035 (einzeln)</p> <p>34 A – 400 V, 3-ph. 259722 (Paket) 259031 (einzeln)</p> <p>Mit 15,3 kW Heizgerät: 100 A – 230 V, 1-ph. 259733 (Paket) 259057 (einzeln)</p> <p>62 A – 230 V, 3-ph. 259735 (Paket) 259058 (einzeln)</p> <p>35 A – 400 V, 3-ph. 259734 (Paket) 259059 (einzeln)</p>	<p>Mit 8,0 kW Heizgerät: 69 A – 230 V, 1-ph. 255010 (Paket) 255400 (einzeln)</p> <p>46 A – 230 V, 3-ph. 255011 (Paket) 255401 (einzeln)</p> <p>35 A – 400 V, 3-ph. 255012 (Paket) 255402 (einzeln)</p> <p>Mit 15,3 kW Heizgerät: 100 A – 230 V, 1-ph. 255016 (Paket) 255406 (einzeln)</p> <p>59 A – 230 V, 3-ph. 255017 (Paket) 255407 (einzeln)</p> <p>35 A – 400 V, 3-ph. 255018 (Paket) 255408 (einzeln)</p>	<p>Mit 12,0 kW Heizgerät: 100 A – 230 V, 1-ph. 255000 (Paket) 253400 (einzeln)</p> <p>Mit 15,3 kW Heizgerät: 71 A – 230 V, 3-ph. 255001 (Paket) 253401 (einzeln)</p> <p>41 A – 400 V, 3-ph. 255002 (Paket) 253402 (einzeln)</p> <p>Mit 20,4 kW Heizgerät: 90 A – 230 V, 3-ph. 255007 (Paket) 253407 (einzeln)</p> <p>52 A – 400 V, 3-ph. 255008 (Paket) 253408 (einzeln)</p>
Betriebsanleitung	311511	312065	312065	312062	312062
Reparatur-Handbuch	311512	312066	312066	312063	312063

†Packages include 15m (50 ft) heated hose, 3m (10 ft) heated whip hose and Air-Purge Fusion Gun.

* = gemessen bei 60 Hz

† = gemessen bei 50 Hz



REACTOR FÜR BESCHICHTUNGEN				
	Elektrisch (E-Serie)		Hydraulisch (H-Serie)	
Modell	REACTOR E-XP1	REACTOR E-XP2	REACTOR H-XP2	REACTOR H-XP3
Max. Betriebsdruck	172 bar (17,2 MPa)	240 bar (24,0 MPa)	240 bar (24,0 MPa)	240 bar (24,0 MPa)
Max. Schlauchlänge	64 m	94 m	94 m	125 m
Ausstoß	3,8 l/Min.	7,6 l/Min.	5,7 l/Min.* 4,8 l/Min.†	9,5 l/Min.* 8,0 l/Min.†
Luftverbrauch bei 7 bar	Nicht vorhanden	Nicht vorhanden	Nicht vorhanden	Nicht vorhanden
Wattzahl des Heizgeräts	10 200 Watt	15 300 Watt	15 300 Watt	20 400 Watt
Gewicht	155 kg	198 kg	255 kg	271 kg
Bestellinformationen	<u>Mit 10,2 kW Heizgerät:</u> 69 A – 230 V, 1-ph. 259706 (Paket†) 259024 (einzeln) 43 A – 230 V 3-ph. 259708 (Paket†) 259033 (einzeln) 24 A – 400 V 3-ph. 259707 (Paket†) 259029 (einzeln)	<u>Mit 15,3 kW Heizgerät:</u> 100 A – 230 V, 1-ph. 259709 (Paket†) 259028 (einzeln) 62 A – 230 V, 3-ph. 259711 (Paket†) 259036 (einzeln) 35 A – 400 V, 3-ph. 259710 (Paket†) 259032 (einzeln)	<u>Mit 15,3 kW Heizgerät:</u> 100 A – 230 V, 1-ph. 255013 (Paket†) 255403 (einzeln) 62 A – 230 V, 3-ph. 255014 (Paket†) 255404 (einzeln) 35 A – 400 V, 3-ph. 255015 (Paket†) 255405 (einzeln)	<u>Mit 20,4 kW Heizgerät:</u> 90 A – 230 V, 3-ph. 255004 (Paket†) 253404 (einzeln) 52 A – 400 V, 3-ph. 255005 (Paket†) 253405 (einzeln)
Betriebsanleitung	312065	312065	312062	312062
Reparatur-Handbuch	312066	312066	312063	312063

†Pakete enthalten: 1 einen 5 m beheizten Schlauch, ein 3 m beheiztes Peitschenende und eine Fusion Air-Purge-Pistole.

* = gemessen bei 60 Hz

† = gemessen bei 50 Hz

Reactor-Systemkomponenten

Wie wählen Sie die Systemkomponenten für Ihren Reactor

1 Wählen Sie den Reactor

Wählen Sie aus 10 druckluftbetriebenen, elektrisch und hydraulisch betriebenen Modellen.

SCHLÜSSELMERKMALE:

- Rasches Zerlegen der Flüssigkeitsbereiche
- Optionale Datenprotokollierung
- Schaum-Modelle mit 138 bar (13,8 MPa)
- Polyurea-Modelle mit bis zu 240 bar (24,0 MPa)

2 Wählen Sie die beheizten Schläuche

Wählen Sie einen Nenndruck von 138 oder 240 bar, 13,8 oder 24,0 MPa. Wählen Sie 3/8" oder 1/2" Durchmesser

3 Wählen Sie einen beheizten Wippend-Schlauch

Wählen Sie einen Nenndruck von 138 oder 240 bar, 13,8 oder 24,0 MPa. Wählen Sie 1/4" oder 3/8" Durchmesser

4 Wählen Sie eine Fusion-Pistole

Wählen Sie entweder eine Pistole mit Luft- oder mechanischer Ausbläsung mit rundem oder flachem Spritzbild.

AIR-PURGE-PISTOLE

- Einfach anwendbare Pistole
- In nur 10 Sekunden zu reinigen
- Längere Haltbarkeit der Komponenten

MECHANICAL-PURGE-PISTOLE

- Beste Mischung
- Weicheres Finish bei Anwendungen mit niedrigem Ausstoß
- Lang haltendes Mischmodul

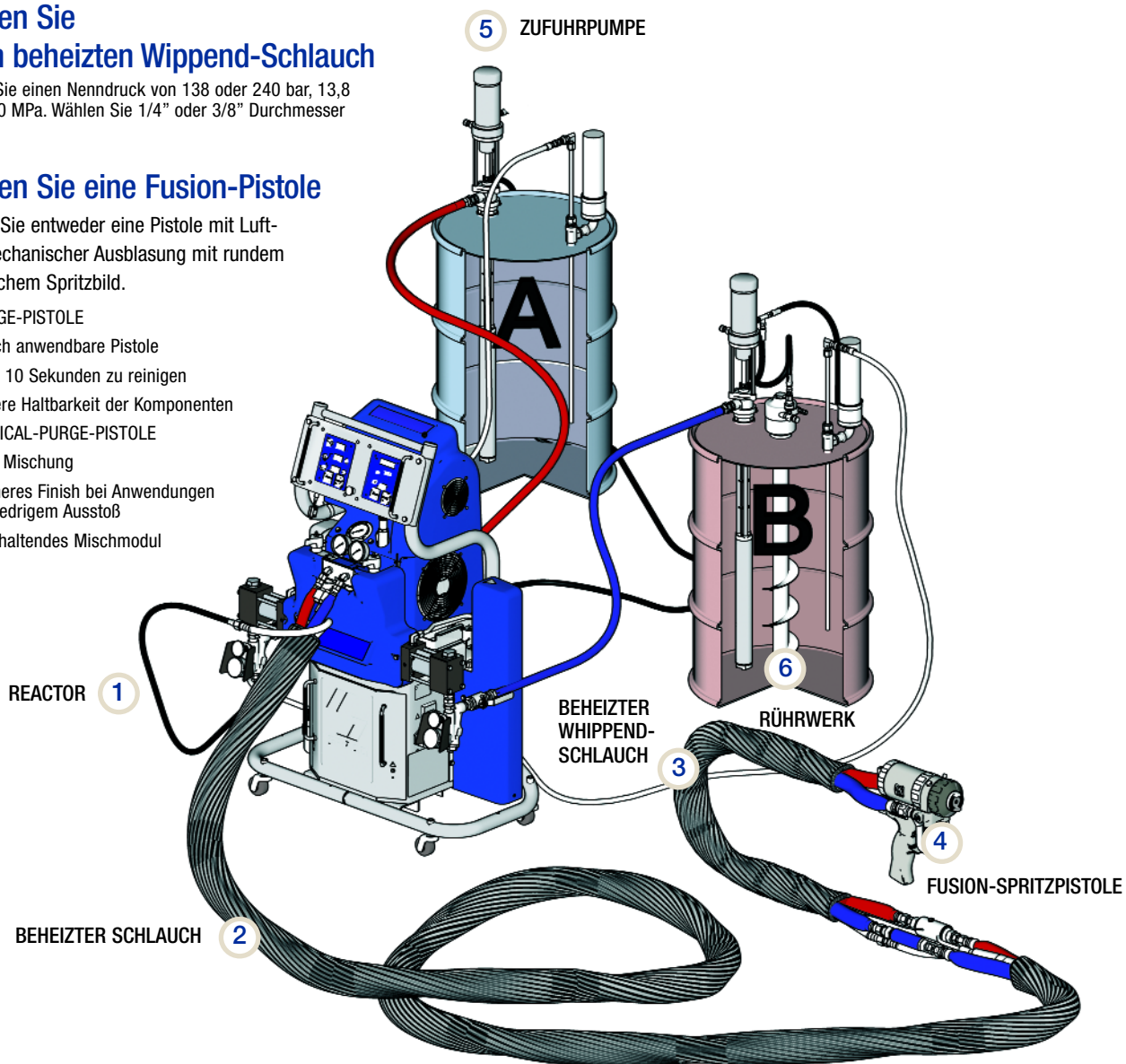
Wählen Sie das Zufuhrgerät

5 ZUFUHRPUMPE

Wählen Sie für Standardmaterialien eine Membran- oder Kolbenpumpe zum Fass- oder Wandeinbau. Wählen Sie für Materialien mit höherer Viskosität eine 2:1 Kolbenpumpe.

6 RÜHRWERK

Wählen Sie einen Rührsatz für Ihren Kunstharz, um eine gleichmäßige Konsistenz des Anstrichs zu realisieren. Die patentierten Twistork®-Rührwerke von Graco scheren sehr wenig, um ein Schäumen des Materials zu verhindern.



Spritzpistolen



TECHNISCHE DATEN	FUSION® AP	FUSION MP
Maximale Ausstoßleistung	18 kg/Min.	20,4 kg/Min
Minimale Ausstoßleistung	0,9 kg/Min.	0,9 kg/Min.
Maximaler Material-Betriebsdruck	240 bar (24,0 MPa)	240 bar (24,0 MPa)
Spülmethode	Luftausblasung	Mechanische Ausblasung
Anwendungen	Schaumisolierungen im Wohnungsbau, Dachdeckung, Beton, Wasserabdichtungen und andere Anwendungen für polyurethane Schäume und elastomere Beschichtungen	

Eine vollständige Auflistung kompatibler Graco-Spritzpistolen finden Sie in der Fusion-Broschüre, die Sie telefonisch unter +32 (89) 770 700 oder im Internet unter www.graco.be erhalten (Artikelnummer 300615).

Reactor E-10 – kompakt und leicht tragbar

Kleinere Jobs werden schneller erledigt, ohne dass die Leistung darunter leidet. Gracos transportable E-10-Spritzgeräte sind ideal für Mehrkomponenten-Spritzarbeiten, Fugendichtungsarbeiten und Ausbesserungen. Mit praktischen Reglern, die leicht einzustellen und einfach zu betätigen sind, ist das E-10 eine natürliche Ergänzung für jedes Dosiergeräte-Sortiment.

- Die kompakte Größe eignet sich ideal für Transporte am Einsatzort und für schwer zu erreichende Bereiche
- Bedienung durch eine Person spart Zeit und Geld
- Gute Erweiterung für bestehende Spritzausstattung
- Vielseitig – Umschalten von Kaltspritzten zu Heißspritzten zu Schaum
- Spart 30% der Materialkosten im Vergleich zu Einweg-Schaumsystemen
- Kosteneffiziente Alternative zu Schaumpackungen

Anwendungen

Schaum-Isolierung

- Deckenbalken
- Dachauskleidungen
- Putzarbeiten
- Fensterreparaturen
- Wohnungen in Hochhäusern

Beschichtungen

- Kleine Industriearbeiten
- Fugenfüllungen und Bodenarbeiten
- Kleine Behälterspritzarbeiten mit Polyurea-Kaltspritzmaterialien
- Industrielle Wartung



Technische Daten und Bestellinformationen: Seite 10

Bestellinformationen

Originalzubehör von Graco erhalten Sie von Ihrem Graco-Händler vor Ort
oder rufen Sie Graco an unter +32 (89) 770 700

Reactor E-10



Technische Daten:

Maximaler Arbeitsdruck	138 bar (13,8 MPa)
Max. Schlauchlänge	33 m
Maximale Ausstoßleistung	5,4 kg/Min.
Heizelement-Leistung	120 V-Modelle: jedes 850 W; gesamt 1700 W 230 V-Modelle: jedes 1000 W; gesamt 2000 W
Behältervolumen	je 26,5 Liter (Nennwert)
Gewicht	Beheizte Geräte: 72 kg Unbeheizte Geräte: 68 kg
Betriebsanleitung	311075
Luftverbrauch	
Unbeheizte Fugenfüllgeräte	57 l/Min. bei 7,0 bar (0,7 MPa)
Unbeheizte Kaltmaterial-Spritzgeräte	450 l/Min. bei 7,0 bar (0,7 MPa)
Beheizte Geräte mit Fusion-Pistole	70 l/Min. bei 7,0 bar (0,7 MPa)

Reactor E-10 Bestellinformationen

E-10-Systeme

249800	120 V, beheizt, 2 Kabel, 11 m Schlauch, Rolle mit 5 Schläuchen, AP-Pistole
249802	230 V, beheizt, 2 Kabel, 11 m Schlauch, Rolle mit 5 Schläuchen, AP-Pistole
249804	230 V, beheizt, 1 Kabel, 11 m Schlauch, Rolle mit 5 Schläuchen, AP-Pistole
249806	120 V, unbeheizt, 11 m Schlauch, Rolle mit 3 Schläuchen, 2K-Ultra-Lite®-Pistole, Komplettsatz
249808	230 V, unbeheizt, 11 m Schlauch, Rolle mit 3 Schläuchen, 2K-Ultra-Lite-Pistole, Komplettsatz

E-10 Dosierer-Grundgeräte

249570	120 V beheizt, (2) 15-A-Kabel, 1700 W
249571	230 V beheizt, (2) 10-A-Kabel, 2000 W
249572	230 V beheizt, (1) 20-A-Kabel, 2000 W
249576	120 V unbeheizt, (1) 15-A-Kabel
249577	230 V unbeheizt, (1) 10-A-Kabel

Reactor-Zubehör



247827	Heizreglermodul
247828	A, B, Schlauchheizungs-Leistungsmodul
247838	Modularer Heizregler, zum Nachrüsten von elektrischen/hydraulischen Geräten
255149	Umlaufventil - nur ISO
255150	Umlaufventil - nur Kunstharz
255148	Umlaufventilsatz - enthält ISO- und Kunstharz-Umlaufventile, Fusion-Schmier- und Schmierpistole

Reactor-Heizelemente

259076	15 300 W, 230 V, einphasig
259070	6 000 W, 230 V, einphasig
259073	10 200 W, 230 V, einphasig
259071	6 000 W, 230 V, dreiphasig
259072	6 000 W, 400 V, dreiphasig mit neutral
259074	10 200 W, 230 V, dreiphasig
259075	10 200 W, 400 V, dreiphasig mit neutral
259077	15 300 W, 230 V, dreiphasig
259078	15 300 W, 400 V, dreiphasig mit neutral

Handbücher

309572	Betriebsanleitung, Schläuche
312407	Betriebsanleitung, Reactor Heizelemente
312408	Reparaturhandbuch, Reactor-Heizelemente

Beheizte Schläuche



Schläuche, 138 bar

246045	6,3 mm x 15 m
246046	9,5 mm x 15 m
246047	12,7 mm x 15 m
246048	6,3 mm x 7,6 m
246049	9,5 mm x 7,6 m
246074	6,3 mm x 15 m, ohne Thermokabel
246075	9,5 mm x 15 m, ohne Thermokabel
246076	12,7 mm x 15 m, ohne Thermokabel
246678	9,5 mm x 15 m, mit Abnutzungsschutz
246050	6,3 mm x 3 m
246051	9,5 mm x 3 m

Schläuche, 240 bar

246052	6,3 mm x 15 m
246053	9,5 mm x 15 m
246054	12,7 mm x 15 m
246679	9,5 mm x 15 m, mit Abnutzungsschutz
246055	6,3 mm x 3 m, mit Abnutzungsschutz
246056	9,5 mm x 3 m, mit Abnutzungsschutz

Beheizte Schläuche

Schlauch-Zubehör

246077	3 m Polyester-Drahtgeflecht-Abnutzungsschutz
246078	15 m Polyester-Drahtgeflecht-Abnutzungsschutz
246456	15 m Polyethylen-Abnutzungsschutz
246805	7,6 m Polyester-Drahtgeflecht-Abnutzungsschutz
248921	Regler des beheizten Schlauchs, 2700 W, ermöglicht eine beheizte Schlauchlänge über 91 m, benötigt 200 - 230 V bei 15 A
15B296	16 m FTS-Kabel
261821	Verbindungsstück für beheizten Schlauch (erforderlich, wenn kein beheizter Verbindungsschlauch verwendet wird)
15C626	7,6 m-Kabel für Materialtemperatursensor
261669	Materialtemperatursensor
15F028	Bandheizer, 1000 W, für 55-Gallonen-Fass, 230 V
261821	Power-lock™-Verbindungsstück
15M312	Power-lock™-Verbindungsstück (20er-Pack) (ausreichend für 10 Schläuche)



Zufuhrpumpen und Rührwerke

Zufuhrpumpen-Komplettsysteme

Enthält folgende Komponenten: Alle Luft- und Materialanschlussstücke, Schläuche für 2 Pumpen.

246655	TRITON® 308 (246677) Zufuhrpumpen-Komplettsystem
246369	Husky 515 (246481) Zufuhrpumpen-Komplettsystem
246375	Husky 716 (246482) Zufuhrpumpen-Komplettsystem
246376	Husky 1040 (246676) Zufuhrpumpen-Komplettsystem
246081	T2 (246898) Zufuhrpumpen-Komplettsystem

Zufuhrpumpen mit Fass-Aufstiegsrohr

246654	TRITON 308 Membranpumpe, Aluminium, 3/8" Materialauslass, 8 bar max. Lufteinlass, 7,6 l/Min. 60 DH/Min.
246366	Husky™ 515 Membranpumpe, Acetal, geschraubt 6,8 bar max. Lufteinlass, 28 l/Min. 60 DH/Min.
246367	Husky 716 Membranpumpe, Aluminium, geklemmt, 6,8 bar max. Lufteinlass, 28 l/Min. 60 DH/Min.
246368	Husky 1040 Membranpumpe für Anhänger-Montage - Aluminium, geschraubt, Wandmontage, 8,2 bar max. Lufteinlass, 28 l/Min. 60 DH/Min.
295616	T2 2:1-Verhältnis-Kolbenpumpe für Materialien mit höherer Viskosität, 28 bar Materialdruck, 19 l bei 100 DH/Min.
248825	5:1 Monark Fasspumpe, für Materialien mit hoher Viskosität, 62 bar max. Materialdruck, 3 m-Schlauch, 3/4 NPT (m), Luftregler, Betriebsanleitung 310863

Doppelzufuhrpumpe mit Materialeitung

246677	TRITON 308 (246654), 3 m x 19 mm Zufuhrschlauch
246481	Husky 515 (246366), 3 m x 19 mm Zufuhrschlauch
246482	Husky 716 (246367), 3 m x 19 mm Zufuhrschlauch
246676	Husky 1040 (246368), 3 m x 19 mm Zufuhrschlauch, 1,8 m x 19 mm Ansaugschlauch
246898	T2 2:1 Verhältnis-Kolbenpumpe (295616), 3 m x 19 mm Zufuhrschlauch

Zufuhrpumpen-Zubehör

246419	208 l Zufuhrpumpenrohr mit Einlass-Kugel
246477	19 mm (3/4 in) Spund-Rücklaufrohr mit Lufttrockneranschluss
246483	Lüftungssatz, 8,4 bar (0,84 MPa) für zwei Zufuhrpumpen und eine Fusion-Pistole
246640	Trocknungssatz
246978	Reactor-Verteilersatz mit Rücklaufrohren, Materialrücklaufleitungen und Trocknern
15C381	Trocknungsmittel-Austausch

Handbücher

309815	Zufuhrpumpe
309827	Luftzufuhr-Satz
309852	Umlauf- und Rücklaufrohr

Rührwerk

224854	Twistork® CS, druckluftbetrieben, 1,5 PS, Länge 0,9 m
235534	Twistork SST, druckluftbetrieben, 1,5 PS, Länge 0,9 m
236629	Twistork SST, druckluftbetrieben mit integriertem Rücklaufrohr, 0,75 PS, Länge 1,2 m
248824	Twistork CS, druckluftbetrieben (224854), 1,5 PS, Länge 0,9 m mit Luftanschluss, Schlauch



ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Flüssigkeitsfördersystemen und -komponenten. Graco-Produkte werden zum Fördern, Messen, Steuern, Dosieren und Auftragen vieler unterschiedlicher Medien im Bereich der Fahrzeugschmierung, in kommerziellen und industriellen Einrichtungen verwendet.

Der Erfolg des Unternehmens liegt in seiner unbedingten Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst begründet. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzbeschichtungen, die Farbzirkulation, Schmierung, den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für den unternehmerischen Einsatz. Durch seine kontinuierlichen Investitionen in der Handhabung und Steuerung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten.

GRACO-NIEDERLASSUNGEN

KONTAKT

ANSCHRIFT
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: 612.623.6000
Fax: 612.623.6777

AMERIKA

MINNESOTA
Worldwide Headquarters
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIEN
Europäische Zentrale
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgien
Tel: 32.89.770.700
Fax: 32.89.770.777

ASIEN UND PAZIFISCHER RAUM

JAPAN
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel: 81.45.593.7300
Fax: 81.45.593.7301

ASIEN UND PAZIFISCHER RAUM

CHINA
Graco Hong Kong Ltd.
Representative Office
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R. China 200233
Tel: 86.21.649.50088
Fax: 86.21.649.50077

ASIEN UND PAZIFISCHER RAUM

KOREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-Si, Gyunggi-Do,
Korea 431-060
Tel: 82(Korea).31.476.9400
Fax: 82(Korea).31.476.9801

Alle Informationen, Illustrationen und Spezifikationen in dieser Broschüre basieren auf den Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Änderungen vorbehalten.

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.BE